







Betonprofis seit über 45 Jahren.

**FAIRNESS UND QUALITÄT SCHAFFEN
VERTRAUEN, AUF UNSEREN HANDSCHLAG
IST IMMER VERLASS.**

Wopfinger Transportbeton geht mit einem starken Team erfahrener und engagierter Mitarbeiter professionell zur Sache. Durch Leistung und Menschlichkeit sind wir mit Kunden und Lieferanten verbunden.

In unserer Zentrale in Oberwaltersdorf laufen alle Fäden zusammen: Geschäftsleitung, Personal, Finanzbuchhaltung, Fuhrparkverwaltung, Qualitätssicherung, technische Leitung bis hin zum Marketing handeln bestens aufeinander abgestimmt.

Doch ohne den beherzten Einsatz in den Werken und auf den Baustellen würden wir keine Erfolgsgeschichte schreiben. Nur gemeinsam erreichen wir unser Ziel: beste Qualität für unsere Kunden, in allen Bereichen – das hat Handschlagqualität.


GF Franz Denk

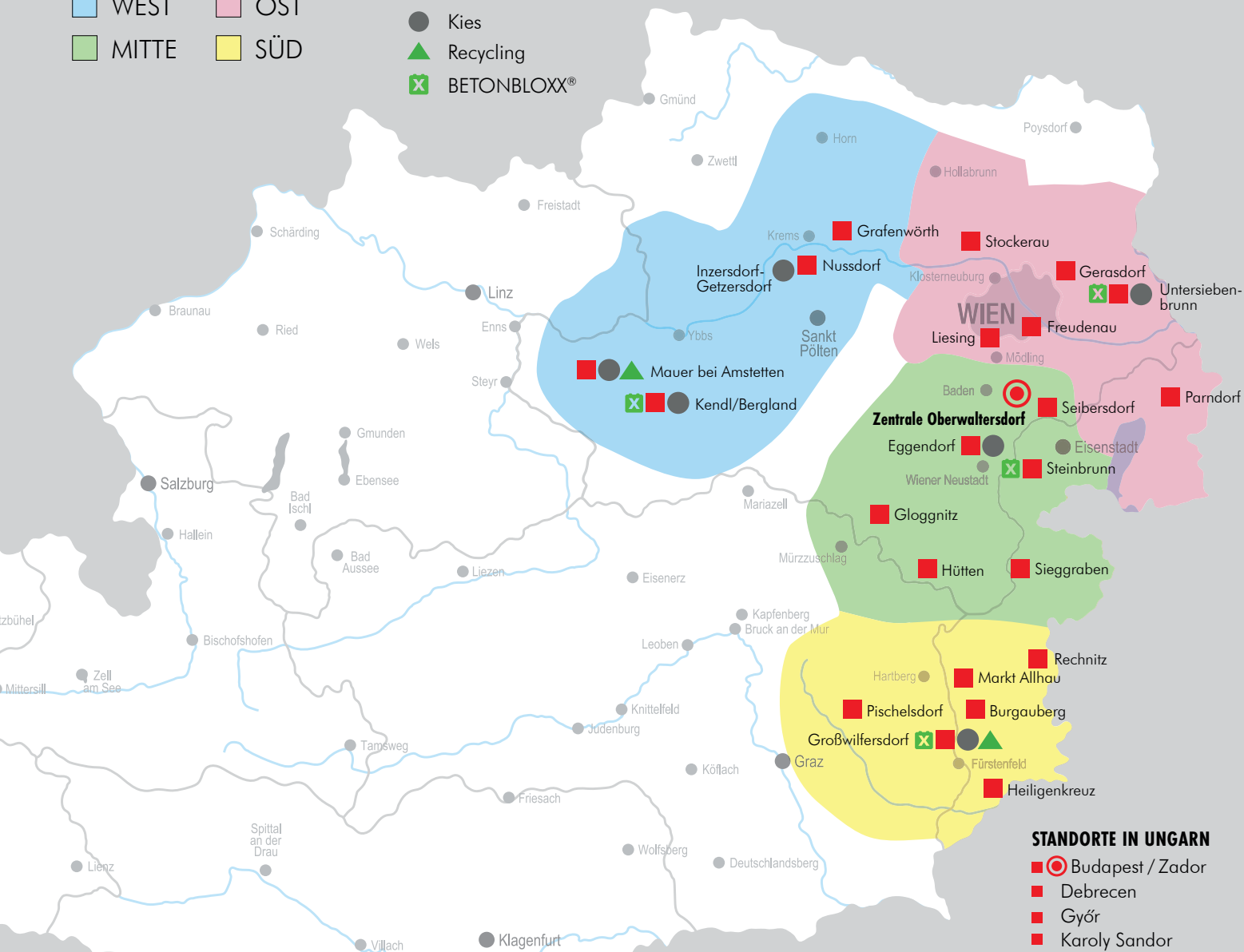

GF Wolfgang Moser



VERKAUFSGEBIETE

- WEST
- OST
- MITTE
- SÜD

- Zentrale
- Beton
- Kies
- Recycling
- BETONBLOXX®



STANDORTE IN RUMÄNIEN

- Bukarest / 3x
- Brasov
- Cluj
- Konstanza

STANDORTE IN UNGARN

- Budapest / Zador
- Debrecen
- Győr
- Karoly Sandor
- Kunigunda
- Maglód
- Sopron
- Szeged
- Székesfehérvár
- Szombathely

Mit Qualität gewachsen.

WOPFINGER TRANSPORTBETON DENKT UND ENTWICKELT BETON STÄNDIG WEITER.

Unser Unternehmen wurde 1971 von Ing. Werner Stuchetz gegründet und 1990 in den Wopfinger Konzern eingegliedert. Seit 1992 firmieren wir unter Wopfinger Transportbeton Ges.m.b.H. und sind Teil der Schmid Industrieholding, einem österreichischen Familienbetrieb in 3. Generation.

Mittlerweile wuchsen wir auf 22 Standorte in Niederösterreich, Wien, Burgenland und der Steiermark an und zählen mit über 350 Mitarbeitern zu den größten Produzenten von Transportbeton in Ostösterreich. Dank eines Fuhrparks von über 150 eigenen Fahrzeugen erledigen wir Aufträge jeglicher Größenordnung pünktlich und flexibel, stets zur vollen Zufriedenheit unserer Kunden.

Weitere Expansionsschritte erfolgten 2001 mit der Eröffnung von vier Standorten in Ungarn. Über eine Partnerschaft erweiterte sich unsere Präsenz seit 2007 auf 10 Standorte. 2008 folgten zwei Betonwerke in Bukarest, mittlerweile verfügen wir über 6 Standorte in Rumänien.

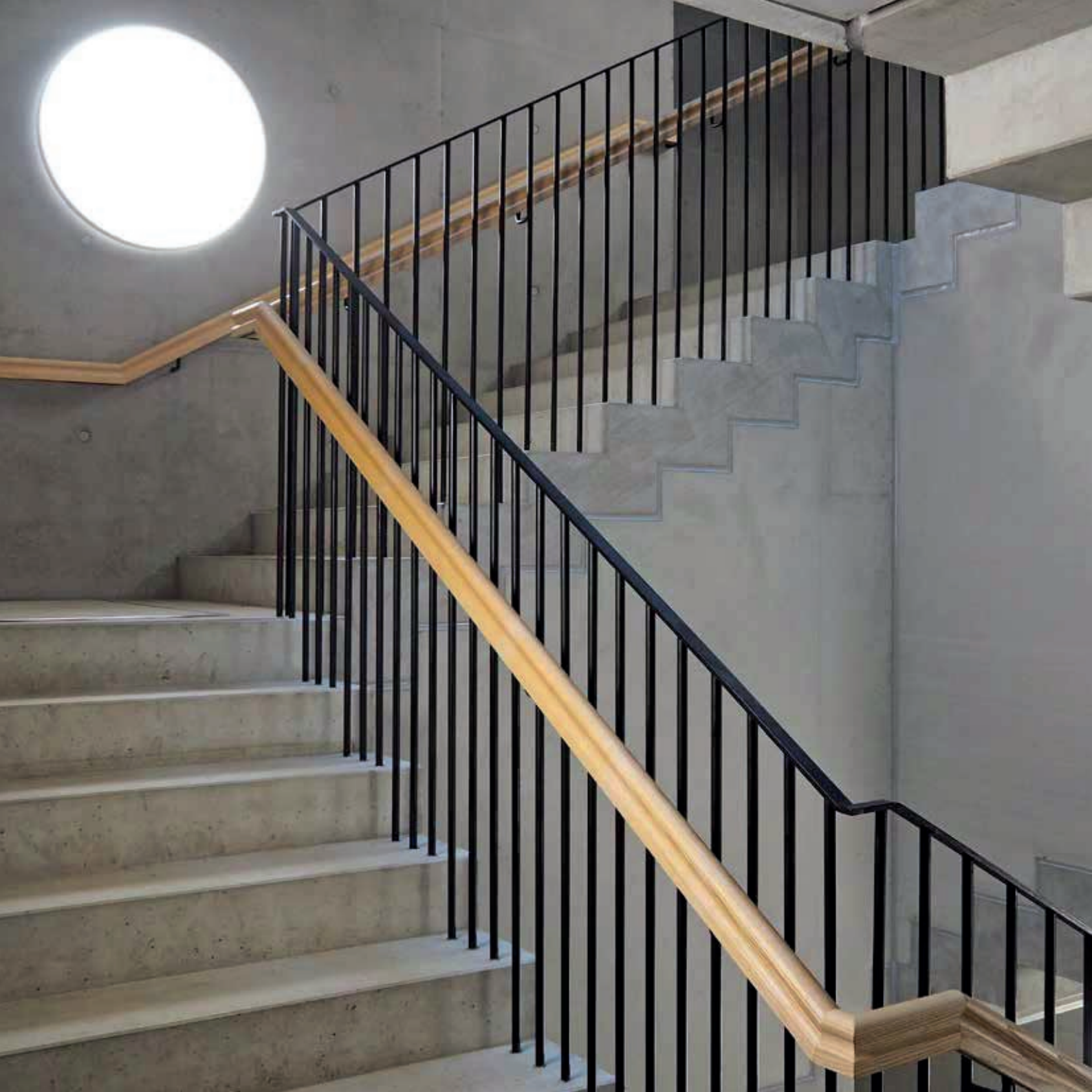
UNSER WEG IN DIE ZUKUNFT:

Wir leisten einen aktiven Beitrag zur Begrenzung der Erderwärmung und zu den Klimaschutzzielen von Paris. Dafür arbeiten wir seit vielen Jahren daran, unseren ökologischen Fußabdruck zu minimieren: In unseren Recyclingwerken bereiten wir Hochbaurestmassen auf und verwenden diese, als rezyklierte Gesteinskörnung im Beton wieder. Primärressourcen wie Sand und Kies werden dadurch geschont und Deponieflächen vermieden.

Weiters investieren wir in eine neue Generation von Transportbetonwerken, die es uns ermöglichen, die Bindemittelzusammensetzung innovativ dem jeweiligen Produkt und Bauprojekt anzupassen. Durch die Kombination dieser neuen Materialien und Technologien sowie durch die Optimierung bestehender Produktionsverfahren können wir unseren CO₂-Ausstoß erheblich reduzieren. Als Vorreiter unserer Branche leisten wir damit einen wichtigen Beitrag zum Klimaschutz und ebnen den Weg des Baustoffs Beton zur Klimaneutralität.



Die Schmid Industrieholding beschäftigt weltweit in mehr als 100 Firmen ca. 6.300 Mitarbeiter.



Für jede Baustelle der richtige Stoff.

BETON IST WIRTSCHAFTLICH UND VIELSEITIG.
ER IST DER BAUSTOFF DER KURZEN WEGE.

Dafür sorgt unser dichtes Netz von Betonwerken mit eigener Versorgung von Gesteinskörnungen. Im Ergebnis bedeutet dies kurze Bauzeiten und geringe Baukosten.

Selbstverständlich gilt, dass sowohl unsere Betonarten als auch die Betonwerke strengen Qualitätskontrollen nach ÖNORM B 4710-1 bzw. spezifischen Richtlinien unterliegen.

Im Bedarfsfall errichten wir auch eine unserer mobilen Mischanlagen direkt am Einsatzort.



EIN AUSZUG AUS UNSEREM SORTIMENT:

- Normalbeton in allen Güteklassen
- Stahlfaserbeton
- Kunststoff-Faserbetone (brandbeständige Betone und Betone zur Minimierung des Risikos von Früh-Schwindrissen)
- Weißbeton
- Farbbetone (Rot, Grün, Blau, Gelb, Braun und Anthrazit) durch Beimengung von Farbpigmenten
- Betone für hohe Verschleißbeanspruchung (Verkehrsbereiche, Infrastruktur)
- Wasserdurchlässige Betone (Drain-Betone)
- Selbstverdichtender Beton (Self Compacting Concrete)
- ÖKOBETON
- BETONBLOXX®
- WVM® Verfüllmaterial

Details unter wopfinger.com/produkte



SAND & KIES

Der Rohstoff Kies ist unersetzbar für Beton. In unseren sechs eigenen Werken bauen wir jährlich über 1 Mio. Tonnen Kies in allen Sorten und Güteklassen ab.

Alle Kiesaufbereitungsanlagen bestehen aus Wasch-, Brech- und Klassieranlagen sowie einer Feinsandrückgewinnung – alles nach neuesten technischen Standards ausgelegt, um einen schonenden Umgang mit natürlichen Ressourcen zu gewährleisten.

Selbstverständlich sind alle Kies- und Sandsorten ÖNORM-geprüft und werden durch eine staatlich akkreditierte Prüfanstalt kontrolliert.



BETONBLOXX® bilden ein modulares Wandsystem, das ohne Schalungsaufwand in kürzester Zeit aufgestellt und auch wieder abgebaut werden kann. Sie werden anteilig mit aufbereiteter, rezyklierter Gesteinskörnung CO₂-optimiert hergestellt.

Absolut flexibel in der Gestaltung, einfach im Aufbau! Schon beim Abladen können die Steine an Ort und Stelle zu einer Wand Ihrer Wahl aufgebaut werden. Einzige Bedingung ist ein ebener, tragfähiger Untergrund.

Details unter [betonbloxx.com](https://www.betonbloxx.com)





UNSERE NACHHALTIGE PRODUKTLINIE:

ÖKOBETON 

Wopfinger Transportbeton hat die Zeichen der Zeit erkannt und leistet seit vielen Jahren einen aktiven Beitrag zur Ressourcenschonung und CO₂-Einsparung.

ÖKOBETON 
REZYKLIERT

... steht für eine nachhaltige Kreislaufwirtschaft und wird mit Anteilen aus rezyklierten, aufbereiteten, gewaschenen und ÖNORM geprüften Gesteinskörnungen hergestellt. Unsere Pionierarbeit im Bereich Aufbereitung von Gesteinskörnungen und Entwicklung von Betonrezepturen wird laufend fortgeführt.

ÖKOBETON 
KLIMAFIT

... ermöglicht durch innovative Bindemittelzusammensetzungen eine nachhaltige CO₂-Reduktion und öffnet so den Weg zur Klimaneutralität des Baustoffs Beton.

ÖKOBETON 
REZYKLIERT + KLIMAFIT

... vereint in idealer Weise die Ausrichtung auf die Ziele Klimaneutralität und nachhaltige Kreislaufwirtschaft. Bei diesen Betonen werden natürliche Ressourcen geschont und der CO₂-Fußabdruck durch die innovative Mischung von Zement und Zusatzstoffen signifikant reduziert.



Unser Herzstück: das Labor.

VON DER ENTWICKLUNG BIS ZUR QUALITÄTSKONTROLLE – UNSER LABOR LÄSST DEM ZUFALL KEINEN SPIELRAUM.

Alle in unserem Lieferumfang enthaltenen Betonrezepturen werden in unserem modernst ausgestatteten Labor entwickelt und zusätzlich durch autorisierte Prüfanstalten güteüberwacht. Dies befähigt uns, das ÖNORM Zeichen B 4710-1 zu führen (entspricht der EN 206). Nur so stellen wir sicher, dass die Qualität unseres Betons jeglichen Anforderungen gerecht wird.

Das zeichnet die Qualität unseres Betons aus. Über 20.000 verschiedene Rezepturen befinden sich bereits in unserem System, das laufend erweitert bzw. aktualisiert wird. Unsere Experten vom Labor sind bei speziellen Anforderungen persönlich vor Ort und überwachen die Qualität des Betons.







MIT UNSERER FAHRZEUGFLOTTE GEBEN WIR ALLES, UM PÜNKTLICH BEI IHRER BAUSTELLE ZU SEIN.

Nicht nur bei gewerblichen, sondern auch bei privaten Bauprojekten sind Pünktlichkeit und Zuverlässigkeit wesentliche Qualitätskriterien. Dispo und Fahrer sind bei uns bestens vernetzt, mittels GPS-Tracking an unseren Fahrzeugen können wir Touren und Lieferpläne optimal steuern. Nicht zuletzt ist durch unsere eigene LKW-Werkstätte die Einsatztauglichkeit unserer Flotte sichergestellt.

Modernste technische Hilfsmittel tragen dazu bei, die von unseren Kunden bestellte Produktqualität zu garantieren. Unübersichtliche Zettelwirtschaft gehört der Vergangenheit an, denn digitalisierte Abläufe erfüllen auch hier zeitgemäße Ansprüche an Lieferschein oder Abrechnung.

Ein Großteil des von uns gelieferten Betons wird durch eigene Betonpumpen gefördert. Wir sehen dies als integrativen Bestandteil unseres Leistungspaketes und können mit Fahrmischerkran bis hin zur Großpumpe jede Aufgabe an der Baustelle meistern. Darüber hinaus arbeiten wir mit Dienstleistern zusammen, um maßgeschneiderte Lösungen, bis hin zur stationären Betonpumpe, anzubieten.

UNSERE FAHRZEUGTYPEN IM ÜBERBLICK:

FAHRMISCHER: mit Trommelgrößen von 8 bis 10 m³

BETONPUMPEN: für alle Einsatzzwecke von kleinen City-Pumpen bis zu 47 m Reichhöhe

KRANWAGEN: mit Kran (12,5 m) und 6 m³-Trommel

KIPPER: 4- und 5-Achs-Sattel mit Kippermulden

SILOFAHRZEUGE: 5-Achs-Sattel



Unbezahlbar: unsere Werte.

IM TÄGLICHEN UMGANG MITEINANDER UND MIT UNSEREN KUNDEN LEBEN WIR FOLGENDE GRUNDSÄTZE:

RESPEKT

- Wir gehen auf andere zu, wie sie behandelt werden möchten
- Wir respektieren die Werte unserer Mitarbeiter, Kunden und Lieferanten
- Wir sprechen Respektlosigkeit offen und kritisch an
- Wir respektieren unterschiedliche Wege zu gemeinsamen Zielen
- Wir zeigen Wertschätzung und Stolz für unser Unternehmen

VERTRAUEN

- Wir zeigen Handschlagqualität und unsere Zusagen sind verbindlich
- Wir nehmen die Fragen und Sorgen unserer Mitarbeiter und Kunden ernst
- Wir haben den Mut unsere Meinung zu vertreten
- Wir geben und nehmen konstruktives Feedback
- Wir sind bereit zu vertrauen

QUALITÄT

- Wir sind ein starkes und kompetentes Team
- Wir leben Innovation und Weiterentwicklung
- Wir arbeiten lösungsorientiert im Sinne des Kunden (intern und extern)
- Wir stehen für Termintreue, Erreichbarkeit und Produktqualität
- Wir sind Partner für wissenschaftliche Forschungsprojekte

VERANTWORTUNG

- Wir produzieren Kies & Beton nachhaltig
- Wir übernehmen Verantwortung gegenüber der Umwelt und nächsten Generationen
- Wir sind ein verlässlicher Partner für unsere Mitarbeiter, Kunden und Lieferanten
- Wir schaffen klare Verantwortungsstrukturen und halten uns daran
- Wir kommunizieren offen und ehrlich unsere Werte



Wopfinger Transportbeton Ges.m.b.H.
Brückenstraße 3, 2522 Oberwaltersdorf
T +43 (0) 2253/6551-0
E office@wopfinger.com



Wopfinger
Transportbeton

