

*darum*  
**ÖKOBETON** 



*unsere*  
**NACHHALTIGE**  
*Produktlinie*

wopfinger.com



darum

# ÖKOBETON



## ÖKOBETON

-  ist ein ÖNORM konformes Qualitätsprodukt
-  hat ein bis zu 50 % geringeres GWP\* ggü. Branchenreferenzwerten
-  schont primäre Ressourcen und Deponievolumen
-  ist CSC-Gold zertifiziert verfügbar
-  ist beliebig oft rezyklierbar
-  ist IBO zertifiziert
-  ist ein langjährig erprobter Baustoff mit bewährter Leistungsfähigkeit
-  bietet neue Gestaltungsmöglichkeiten mit ästhetisch ansprechenden Oberflächen

## Unsere nachhaltige Produktlinie

### ÖKOBETON REZYKLIERT

...steht für eine **nachhaltige Kreislaufwirtschaft**. Sand und Kies werden durch rezyklierte, ÖNORM geprüfte Gesteinskörnungen ersetzt.

### ÖKOBETON KLIMAFIT

...ermöglicht durch innovative Bindemittelzusammensetzungen eine **signifikante CO<sub>2</sub>-Reduktion** und öffnet so den Weg zur Klimaneutralität des Baustoffs Beton.

### ÖKOBETON REZYKLIERT + KLIMAFIT

...vereint in idealer Weise die Ausrichtung auf die Ziele **Klimaneutralität** und **nachhaltige Kreislaufwirtschaft**.



\*Global Warming Potential

# VORTEILE FÜR BAUHERREN



## FINANZIERUNG

Die Taxonomie Verordnung der EU definiert Kriterien für nachhaltige Investitionen, um Transparenz und ökologische Nachhaltigkeit zu fördern. Ihre Anwendung beeinflusst die Finanzierung von Bauvorhaben, indem sie sicherstellt, dass Investitionen in Bauprojekte ökologische Standards erfüllen müssen, was potenziell die Finanzierungskosten und die Auswahl der Projekte beeinflusst.

- ✓ Bessere Finanzierungsbedingungen
- ✓ Zuschlagskriterium für bestimmte Projekte
- ✓ Kompatibel mit Anforderungen an nachhaltige Finanzierungsmodelle



## GEBÄUDEZERTIFIZIERUNG

Um nachhaltiges Bauen planbar, bewertbar und messbar zu machen, gibt es verschiedene Zertifizierungssysteme. Diese bewerten den gesamten Lebenszyklus einer Immobilie in Hinblick auf ökologische, ökonomische und soziale Aspekte. Sie dienen somit als Planungs- und Optimierungstool für alle am Bauprojekt Beteiligten, um das Ziel der Nachhaltigkeit bestmöglich zu erreichen.

- ✓ ÖKOBETONE sind kompatibel mit verschiedensten Zertifizierungssystemen wie z.B. ÖGNI
- ✓ CSC-Zertifizierung der ÖKOBETONE verfügbar
- ✓ Vermarktungsvorteil gegenüber dem Endkunden



## BAUAUSFÜHRUNG

ÖKOBETONE werden wie herkömmliche Betone hergestellt und sind ebenso zu verarbeiten und einzubauen.

- ✓ Anforderungsspezifisches Produktangebot (ÖKOBETON-R, -K und -PLUS)
- ✓ Güteabhängig bis zur Druckfestigkeitsklasse C 50/60 verfügbar
- ✓ Normgemäße Qualitätskontrolle und Qualitätsüberwachung



## DARSTELLUNG DES CO<sub>2</sub>-FUSSABDRUCKS

Projektspezifisch kann der CO<sub>2</sub>-Fußabdruck jeder einzelnen Betonsorte dargestellt werden (LCA-Module A1 – A4). Das umfasst die Herstellung des Betons inkl. der Anlieferung zur jeweiligen Baustelle.

# CO<sub>2</sub> EINSPARUNG BEISPIELHAFTER HOCHBAUBETONE

für den Raum Wien

Betonsorte	Branchen-referenzwerte [kg CO <sub>2</sub> /m <sup>3</sup> ]	konventioneller Beton [kg CO <sub>2</sub> /m <sup>3</sup> ]	ÖKOBETON-K	ÖKOBETON-R* mit definiertem RC-Anteil	ÖKOBETON-PLUS* mit definiertem RC-Anteil	Transport zur Baustelle beispielhafte Distanz 10km [kg CO <sub>2</sub> /m <sup>3</sup> ]
			CO <sub>2</sub> reduziert [kg CO <sub>2</sub> /m <sup>3</sup> ]	Recycling GK [kg CO <sub>2</sub> /m <sup>3</sup> ]	CO <sub>2</sub> reduziert und Recycling GK [kg CO <sub>2</sub> /m <sup>3</sup> ]	
C16/20 XC1 GK32 F45	180	131	107	137	111	4
CO <sub>2</sub> Einsparung im Vgl. zu konventionellem Beton			<b>-18%</b>		<b>-15%</b>	
CO <sub>2</sub> Einsparung im Vgl. zu Branchenreferenzwert				-27%	-41%	-38%
C25/30 XC1 GK32 F45	237	150	120	155	126	4
CO <sub>2</sub> Einsparung im Vgl. zu konventionellem Beton			<b>-20%</b>		<b>-16%</b>	
CO <sub>2</sub> Einsparung im Vgl. zu Branchenreferenzwert				-37%	-49%	-47%
C25/30 B2 GK32 F45	237	170	138	n/a	n/a	4
CO <sub>2</sub> Einsparung im Vgl. zu konventionellem Beton			<b>-19%</b>			
CO <sub>2</sub> Einsparung im Vgl. zu Branchenreferenzwert				-28%	-42%	
C30/37 XC1 GK32 F45	250	185	130	187	132	4
CO <sub>2</sub> Einsparung im Vgl. zu konventionellem Beton			<b>-30%</b>		<b>-29%</b>	
CO <sub>2</sub> Einsparung im Vgl. zu Branchenreferenzwert				-26%	-48%	-47%

\* Produktionsbedingt kann die Verwendung von Recycling-GK zu etwas höheren CO<sub>2</sub> Werten führen.

## Anmerkungen zur CO<sub>2</sub> - Kalkulation:

- die Berechnungen erfolgen in Anlehnung an den GVTB GWP Rechner (Version 1.0)
- die angeführten Werte sind modellhafte Durchschnitte für die LCA Module A1-A3 (Herstellung im Betonwerk) bzw. A4 (Transport zur Baustelle)
- werksspezifische CO<sub>2</sub> Werte sind abhängig von der jeweiligen Anlieferungsdistanz, Art u. Menge der eingesetzten Rohstoffe

